



GAME CHANGER:

PRIMA MACCHINA A RICIRCOLO DI FILO CON INFILAGGIO AUTOMATICO!



GC PRO - 400

I COSTI DI GESTIONE PIÙ BASSI DEL MERCATO!

La serie GC é la macchina EDM per l'elaborazione di utensili PCD (diamante policristallino) più efficiente ed economica sul mercato!

FEDERICI
ELETTRAEROSIONE

GC PRO - 400 : THE GAME CHANGER



SPECIFICHE MACCHINA

Parametro	Unità	MWE6 Pro-400
Dimensioni della macchina (incluso l'armadio)	mm	2250x1900x2200
Peso totale	kg	2300
Dimensioni del tavolo di lavoro	mm	650x460
Distanza tra il tavolo di lavoro e il pavimento	mm	990
Corsa di X/Y	mm	400x300
Corsa di U/V	mm	70x70
Corsa di Z	mm	250 CNC
Massima inclinazione di taglio	°/mm	±5°/80mm con guida
Spessore massimo di erosione	mm	300
Peso massimo del pezzo	kg	500
Dimensioni massime del pezzo	mm	960x550x300
Motore del tamburo di filo		Servomotore AC
Metodo di tensionamento del filo		Automatico
Metodo di caricamento del filo		Automatico/manuale
Controllo della tensione del filo		Costante
Diametro minimo del filo di AWF	mm	φ1.0
Tasso di successo di AWF per foro ≥ φ0.1mm	%	98%
Alimentazione standard		3x380V 50/60Hz 2kVA
Fluttuazione consentita		380V±10% 50±1Hz
Corrente a pieno carico	A	3
Sistema di temperatura costante		Condizionatore d'aria
Corrente di lavorazione massima	A	20
Massima efficienza di erosione	mm²/min	300
Migliore rugosità di 1 taglio e 2 rifiniture	μm	Ra≤0.8

